



# Datos Clave

## **Estados Unidos**

2022

















Estados Unidos de América es el cuarto país más grande del mundo en extensión, con una superficie de 9.833.517 km². La superficie continental de EE. UU. limita al norte con Canadá, al sur con Méjico y el Golfo del mismo nombre, al este con el océano Atlántico y al oeste con el océano Pacífico.

EE. UU. es la primera economía en el mundo, cuenta con 329 millones de consumidores. Estados Unidos posee una economía muy avanzada tecnológicamente, bien diversificada con un gran peso del sector servicios, que supone más de dos tercios del PIB, excluido el sector público. La economía americana se caracteriza por la flexibilidad de sus mercados.

EE. UU. es un mercado enorme, de alto poder adquisitivo, y crecimiento económico sostenido que ofrece oportunidades para todos los productos que incorporen tecnología, innovación, diseño, y alta calidad. Dentro del comercio de servicios, se ha producido un importante crecimiento de la presencia española en concesiones, servicios financieros, TIC y servicios profesionales (ingeniería, jurídicos, de arquitectura). La nueva administración anunció a principio de mandato tres grandes iniciativas de gasto federal, esto significa un abanico de oportunidades para la inversión y el desarrollo de proyectos de transporte, energía, medioambiente, tratamiento de aguas, entre otros grandes proyectos.

Con respecto a las relaciones comerciales, en 2021 el saldo de la balanza comercial fue desfavorable para España, en cambio para la Región de Murcia acabó positivamente. La cifra de exportaciones murcianas a EE.UU. fue de 482,99 millones de euros.

Los principales productos exportados desde la Región de Murcia son principalmente ingredientes y aditivos para alimentación; azúcar y productos de confitería; combustibles y lubricantes y envases y embalajes.

Los principales productos importados por Murcia desde EE.UU. fueron semillas, frutos oleaginosos y cultivos industriales; combustibles y lubricantes; y productos químicos, entre otros.

Por comunidades autónomas españolas, la Región de Murcia fue la octava exportadora a este país, con una cuota de mercado del 3,27%. Un total de 860 empresas murcianas realizaron operaciones comerciales con Estados Unidos durante 2021.







#### ESTADOS UNIDOS

#### TABLA 1. DATOS SOCIOECONÓMICOS

| Nº habitantes (est. 2021)  | 329,8 millones |
|----------------------------|----------------|
| PIB per cápita (est. 2021) | 63.358 \$      |

### TABLA 2. DATOS MACROECONÓMICOS

|                       | 2020  | 2021 (e) | 2022 (p) |
|-----------------------|-------|----------|----------|
| Crecimiento PIB (%)   | -3,4  | 5,6      | 3,7      |
| Inflación (%)         | 1,2   | 4,7      | 4,8      |
| Deuda pública/PIB (%) | 132,8 | 129,9    | 127      |

#### TABLA 3. COMPOSICIÓN PIB POR SECTOR

|             | est. 2017 (%) |
|-------------|---------------|
| Agricultura | 0,9           |
| Industria   | 19,1          |
| Servicios   | 80            |

#### TABLA 4. DATOS COMERCIO EXTERIOR

| Estados U     | Jnidos     | 2016          | 2017          | 2018          | 2019          | 2020          |
|---------------|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Exportaciones |            | 1.451.459.684 | 1.547.195.403 | 1.665.688.484 | 1.642.820.352 | 1.424.934.919 |
| Importaciones | Miles \$   | 2.249.113.117 | 2.406.075.845 | 2.609.126.878 | 2.563.536.173 | 2.406.931.650 |
| Saldo         |            | -797.653.433  | -858.880.442  | -943.438.394  | -920.715.821  | -981.996.731  |
| Cobertura     | %          | 64,53         | 64,30         | 63,84         | 64,08         | 59,20         |
| Exportaciones |            |               | 6,60          | 7,66          | -1,37         | -13,26        |
| Importaciones | % año ant. |               | 6,98          | 8,44          | -1,75         | -6,11         |

| España-Estad  | los Unidos | 2017      | 2018      | 2019      | 2020      | 2021      |
|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Exportaciones |            | 12.468,07 | 12.786,75 | 13.715,95 | 12.246,90 | 14.769,22 |
| Importaciones | Millones € | 13.565,50 | 13.173,71 | 15.436,44 | 14.190,37 | 17.089,85 |
| Saldo         |            | -1.097,43 | -386,96   | -1.720,49 | -1.943,47 | -2.320,63 |
| Cobertura     | %          | 91,91     | 97,06     | 88,85     | 86,30     | 86,42     |

| Murcia-Estad  | os Unidos  | 2017   | 2018   | 2019   | 2020   | 2021   |
|---------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Exportaciones |            | 430,38 | 398,68 | 429,17 | 431,96 | 482,99 |
| Importaciones | Millones € | 163,45 | 227,53 | 291,74 | 295,9  | 372,59 |
| Saldo         |            | 266,93 | 171,15 | 137,43 | 136,06 | 110,40 |
| Cobertura     | %          | 263,31 | 175,22 | 147,11 | 145,98 | 129,63 |







Gráfico 1. Evolución exportaciones España-EE. UU. 2017-2021

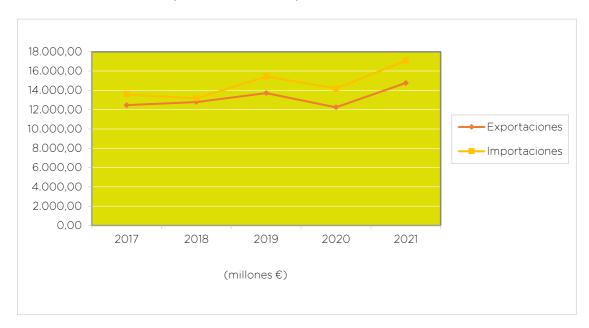
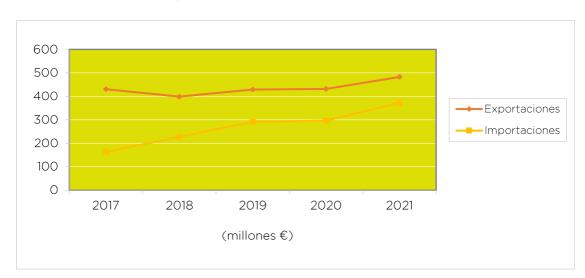


Gráfico 2. Evolución exportaciones Murcia-EE. UU. 2017-2021







| Tabla 5. RANKING DE PRODUCTOS EXPORTADOS. ESPAÑA-ESTADOS UNIDOS. EVOLUCIÓN 2017-2021 |           |           |           |           |           |            |  |  |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|--|--|
| Sectores ICEX  | 2017      | 2018      | 2019      | 2020      | 2017      | %2020/2021 |  |  |
| Total Productos  | 12.468,07 | 12.786,75 | 13.715,95 | 12.246,90 | 14.769,22 | 20,60      |  |  |
| Productos químicos   | 1.402,73  | 1.477,98  | 1.484,34  | 1.421,04  | 1.734,41  | 22,05      |  |  |
| Combustibles y lubricantes   | 1.746,68  | 1.803,73  | 1.504,48  | 685,80    | 1.431,51  | 108,74     |  |  |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción                                      | 767,45    | 641,46    | 744,08    | 590,64    | 692,72    | 17,28      |  |  |
| Maquinaria eléctrica   | 274,49    | 294,08    | 471,82    | 684,83    | 624,34    | -8,83      |  |  |
| Equipamiento navegación aérea  | 370,46    | 394,32    | 717,08    | 464,22    | 524,46    | 12,98      |  |  |
| Aceite de oliva  | 473,02    | 423,87    | 417,38    | 450,48    | 506,51    | 12,44      |  |  |
| Pavimentos y revestimientos cerámicos  | 234,02    | 259,21    | 304,46    | 360,95    | 447,14    | 23,88      |  |  |
| Prendas textiles de vestir   | 337,97    | 337,83    | 364,01    | 268,64    | 443,49    | 65,09      |  |  |
| Maquinaria y equipos para energía  | 315,56    | 321,47    | 329,88    | 402,53    | 432,39    | 7,42       |  |  |
| Otros productos sin elaborar   | 245,73    | 237,67    | 330,16    | 396,25    | 417,76    | 5,43       |  |  |
| Otros materiales de construcción   | 203,34    | 219,44    | 320,01    | 291,61    | 410,69    | 40,84      |  |  |
| Automóviles  | 600,12    | 631,22    | 697,91    | 637,67    | 397,93    | -37,60     |  |  |
| Productos de fundición   | 364,62    | 329,29    | 358,05    | 393,14    | 394,19    | 0,27       |  |  |
| Perfumería y cosmética   | 245,15    | 255,10    | 273,10    | 239,10    | 358,60    | 49,98      |  |  |
| Conservas hortofrutícolas  | 265,30    | 223,34    | 238,67    | 230,21    | 243,09    | 5,59       |  |  |
| Vinos D.O.   | 211,75    | 204,52    | 207,00    | 195,86    | 224,10    | 14,42      |  |  |
| Accesorios y componentes para máquinas herramienta                                   | 159,87    | 212,86    | 184,17    | 172,32    | 221,56    | 28,57      |  |  |
| Envases y embalajes  | 135,74    | 146,97    | 138,02    | 148,97    | 199,37    | 33,83      |  |  |
| Instrumentación científica y técnica   | 123,43    | 118,51    | 154,27    | 157,25    | 188,72    | 20,01      |  |  |
| Calzado  | 218,27    | 237,75    | 219,03    | 144,50    | 177,95    | 23,15      |  |  |







| Tabla 6. RANKING DE PRODUCTOS EXPORTADOS. MURCIA-ESTADOS UNIDOS. EVOLUCIÓN 2017-2021 |        |        |        |        |        |            |  |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--|
| Sectores ICEX  | 2017   | 2018   | 2019   | 2020   | 2017   | %2020/2021 |  |
| Total Productos  | 430,38 | 398,68 | 429,17 | 431,96 | 482,99 | 11,81      |  |
| Ingredientes y aditivos para la alimentación   | 53,29  | 47,93  | 55,96  | 71,83  | 75,37  | 4,93       |  |
| Azúcar y productos de confitería   | 46,27  | 55,93  | 69,53  | 80,84  | 68,61  | -15,13     |  |
| Combustibles y lubricantes   | 101,31 | 68,50  | 64,38  | 44,36  | 40,29  | -9,16      |  |
| Envases y embalajes  | 30,24  | 25,73  | 22,16  | 29,07  | 38,98  | 34,09      |  |
| Productos químicos   | 29,21  | 34,54  | 36,24  | 30,76  | 32,14  | 4,47       |  |
| Conservas hortofrutícolas  | 37,75  | 28,86  | 29,03  | 24,72  | 29,95  | 21,17      |  |
| Preparaciones alimenticias diversas  | 5,78   | 6,62   | 6,73   | 14,89  | 28,03  | 88,29      |  |
| Vinos D.O.   | 17,08  | 16,46  | 18,00  | 20,58  | 20,89  | 1,53       |  |
| Otros productos sin elaborar   | 9,29   | 9,66   | 10,85  | 12,80  | 16,94  | 32,37      |  |
| Pescados y mariscos (crustáceos y moluscos)  | 4,25   | 3,31   | 9,71   | 10,04  | 16,68  | 66,04      |  |
| Resto de vinos   | 10,25  | 11,51  | 13,18  | 8,90   | 12,42  | 39,57      |  |
| Productos de fundición   | 0,95   | 0,04   | 9,14   | 9,41   | 11,89  | 26,34      |  |
| Maquinaria para la industria química y farmacéutica                                  | 8,87   | 9,78   | 4,43   | 4,40   | 11,19  | 154,23     |  |
| Productos lácteos  | 10,77  | 14,06  | 10,93  | 7,16   | 8,97   | 25,29      |  |
| Zumos  | 7,93   | 13,88  | 6,01   | 6,68   | 8,44   | 26,41      |  |
| Otras grasas y aceites   | 0,37   | 0,08   | 0,04   | 0,04   | 8,24   | 21.514,13  |  |
| Hortalizas frescas y congeladas  | 2,73   | 5,95   | 5,82   | 13,29  | 8,05   | -39,40     |  |
| Otras bebidas alcohólicas  | 5,06   | 5,55   | 7,37   | 4,68   | 7,01   | 49,72      |  |
| Calzado  | 7,53   | 5,75   | 6,67   | 3,80   | 3,87   | 1,77       |  |
| Protección de cultivos   | 0,73   | 0,22   | 0,24   | 0,69   | 3,45   | 397,06     |  |







| Tabla 7. RANKING DE PRODUCTOS IMPORTADOS. ESPAÑA-ESTADOS UNIDOS. EVOLUCIÓN 2017-2021 |           |           |           |           |           |            |  |  |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|--|--|
| Sectores ICEX  | 2017      | 2018      | 2019      | 2020      | 2017      | %2020/2021 |  |  |
| Total Productos  | 13.565,50 | 13.173,71 | 15.436,44 | 14.190,37 | 17.089,85 | 20,43      |  |  |
| Combustibles y lubricantes   | 1.341,80  | 1.753,33  | 3.099,41  | 2.569,69  | 5.042,08  | 96,21      |  |  |
| Productos químicos   | 3.422,68  | 3.471,60  | 4.014,15  | 3.959,19  | 4.985,77  | 25,93      |  |  |
| Equipamiento navegación aérea  | 662,33    | 749,59    | 899,87    | 632,53    | 600,58    | -5,05      |  |  |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción                                      | 348,96    | 473,55    | 639,94    | 734,84    | 591,01    | -19,57     |  |  |
| Frutos secos   | 604,72    | 610,44    | 671,63    | 651,17    | 541,39    | -16,86     |  |  |
| Minerales metálicos y no metálicos   | 329,00    | 445,28    | 571,13    | 343,51    | 538,57    | 56,78      |  |  |
| Semillas, frutos oleaginosos y cultivos industriales                                 | 275,70    | 410,65    | 495,55    | 359,02    | 477,00    | 32,86      |  |  |
| Instrumentación científica y técnica   | 335,32    | 325,94    | 324,56    | 443,89    | 394,53    | -11,12     |  |  |
| Ortopedia  | 298,54    | 307,27    | 335,17    | 298,40    | 376,49    | 26,17      |  |  |
| Equipos y componentes electrónicos e informáticos                                    | 340,60    | 343,00    | 343,45    | 347,22    | 365,99    | 5,41       |  |  |
| Instrumental médico y quirúrgico   | 277,60    | 294,38    | 314,18    | 282,76    | 302,49    | 6,98       |  |  |
| Maquinaria eléctrica   | 84,80     | 107,96    | 129,26    | 358,45    | 221,59    | -38,18     |  |  |
| Papel y sus semimanufacturas   | 212,83    | 225,77    | 200,29    | 177,64    | 190,18    | 7,06       |  |  |
| Productos de fundición   | 172,79    | 177,35    | 165,75    | 139,86    | 131,48    | -5,99      |  |  |
| Otros productos sin elaborar   | 173,82    | 157,21    | 153,29    | 110,86    | 114,36    | 3,16       |  |  |
| Aeronaves  | 2.119,26  | 660,74    | 690,98    | 754,20    | 109,09    | -85,54     |  |  |
| Maquinaria y material eléctrico  | 123,54    | 122,86    | 127,20    | 119,86    | 106,94    | -10,78     |  |  |
| Electromedicina  | 66,03     | 94,48     | 93,25     | 102,71    | 85,98     | -16,29     |  |  |
| Automóviles  | 146,49    | 112,06    | 111,19    | 130,47    | 83,41     | -36,07     |  |  |
| Equipos para manipulación de fluidos   | 108,45    | 95,58     | 87,68     | 79,35     | 81,17     | 2,29       |  |  |







| Tabla 8. RANKING DE PRODUCTOS IMPORTADOS. MURCIA-ESTADOS UNIDOS. EVOLUCIÓN 2017-2021 |        |        |        |        |        |            |  |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--|
| Sectores ICEX  | 2017   | 2018   | 2019   | 2020   | 2017   | %2020/2021 |  |
| Total Productos  | 163,45 | 227,53 | 291,74 | 295,90 | 372,59 | 25,92      |  |
| Semillas, frutos oleaginosos y cultivos industriales                                 | 47,43  | 130,90 | 118,44 | 85,19  | 163,93 | 92,43      |  |
| Combustibles y lubricantes   | 30,23  | 9,92   | 94,61  | 120,66 | 109,04 | -9,63      |  |
| Productos químicos   | 35,03  | 36,93  | 43,35  | 55,72  | 65,28  | 17,16      |  |
| Frutos secos   | 6,59   | 3,71   | 8,37   | 5,41   | 4,80   | -11,28     |  |
| Maquinaria para la industria cárnica   | 1,51   | 0,00   | 0,01   | 0,02   | 4,42   | 22.000,00  |  |
| Envases y embalajes  | 1,55   | 2,12   | 2,17   | 2,30   | 2,66   | 15,65      |  |
| Otros componentes de conjuntos industriales  | 1,31   | 1,00   | 0,83   | 0,82   | 2,52   | 207,32     |  |
| Instrumentación científica y técnica   | 7,41   | 7,32   | 1,52   | 8,36   | 2,39   | -71,41     |  |
| Ingredientes y aditivos para la alimentación   | 0,47   | 0,57   | 0,65   | 0,98   | 1,93   | 96,94      |  |
| Equipos y componentes electrónicos e informáticos                                    | 0,96   | 0,64   | 0,43   | 0,74   | 1,23   | 66,22      |  |
| Equipamiento navegación aérea  | 12,71  | 0,22   | 0,04   | 0,04   | 1,04   | 2.500,00   |  |
| Maquinaria eléctrica   | 0,98   | 0,59   | 0,53   | 0,25   | 0,87   | 248,00     |  |
| Papel y sus semimanufacturas   | 2,95   | 2,11   | 3,49   | 0,84   | 0,84   | 0,00       |  |
| Equipos, componentes y accesorios de automoción                                      | 0,56   | 0,34   | 0,54   | 0,48   | 0,73   | 52,08      |  |
| Motocicletas y bicicletas  | 0,94   | 0,67   | 0,76   | 0,47   | 0,67   | 42,55      |  |
| Perfumería y cosmética   | 0,01   | 0,01   | 0,02   | 0,03   | 0,66   | 2.100,00   |  |
| Maquinaria y material eléctrico  | 0,47   | 0,48   | 0,63   | 0,40   | 0,65   | 62,50      |  |
| Otros productos sin elaborar   | 0,48   | 0,35   | 0,89   | 0,88   | 0,57   | -35,23     |  |
| Maderas y semimanufacturas de madera   | 1,27   | 0,82   | 0,78   | 0,76   | 0,57   | -25,00     |  |
| Maquinaria de transporte y elevación   | 0,01   | 0,01   | 0,03   | 1,35   | 0,56   | -58,52     |  |







| Tab            | Tabla 9. RANKING DE PAÍSES. EXPORTACIONES ESPAÑA-MUNDO. EVOLUCIÓN 2019-2021 |            |                |    |            |                |    |            |  |  |
|----------------|---|------------|----------------|----|------------|----------------|----|------------|--|--|
| Paises         | Rk  | 2019       | Paises         | Rk | 2020       | Paises         | Rk | 2021       |  |  |
| Francia        | 1   | 44.146,32  | Francia        | 1  | 43.013,53  | Francia        | 1  | 50.479,60  |  |  |
| Alemania       | 2   | 31.231,19  | Alemania       | 2  | 29.785,27  | Alemania       | 2  | 32.399,73  |  |  |
| Italia         | 3   | 23.435,68  | Italia         | 3  | 20.690,58  | Italia         | 3  | 26.566,81  |  |  |
| Portugal       | 4   | 22.151,28  | Portugal       | 4  | 20.011,72  | Portugal       | 4  | 24.871,26  |  |  |
| Reino Unido    | 5   | 19.889,75  | Reino Unido    | 5  | 17.229,34  | Reino Unido    | 5  | 18.817,21  |  |  |
| Estados Unidos | 6   | 13.715,95  | Estados Unidos | 6  | 12.246,90  | Estados Unidos | 6  | 14.769,22  |  |  |
| Países Bajos   | 7   | 9.949,61   | Países Bajos   | 7  | 9.143,56   | Bélgica        | 7  | 14.405,51  |  |  |
| Marruecos      | 8   | 8.454,05   | China          | 8  | 8.182,41   | Países Bajos   | 8  | 11.441,72  |  |  |
| Bélgica        | 9   | 8.229,47   | Bélgica        | 9  | 7.619,52   | Marruecos      | 9  | 9.499,70   |  |  |
| China          | 10  | 6.799,69   | Marruecos      | 10 | 7.351,50   | China          | 10 | 8.660,80   |  |  |
| SubTotal       |   | 188.002,99 | SubTotal       |    | 175.274,33 | SubTotal       |    | 211.911,57 |  |  |
| Total          |   | 290.892,81 | Total          |    | 263.628,26 | Total          |    | 316.609,17 |  |  |

| Tak            | la 10. | RANKING DE | PAÍSES. EXPORTACIONES I | MUR | CIA-MUNDO. I | EVOLUCIÓN 2019-2021 |    |           |
|----------------|--------|------------|-------------------------|-----|--------------|---------------------|----|-----------|
| Paises         | Rk     | 2019       | Paises                  | Rk  | 2020         | Paises              | Rk | 2021      |
| Francia        | 1      | 1.368,87   | Francia                 | 1   | 1.391,77     | Francia             | 1  | 1.750,35  |
| Italia         | 2      | 1.291,22   | Alemania                | 2   | 1.123,98     | Italia              | 2  | 1.325,11  |
| Alemania       | 3      | 1.025,58   | Reino Unido             | 3   | 946,80       | Alemania            | 3  | 1.268,19  |
| Reino Unido    | 4      | 869,29     | Italia                  | 4   | 892,43       | Países Bajos        | 4  | 942,96    |
| Países Bajos   | 5      | 673,19     | Países Bajos            | 5   | 601,58       | Reino Unido         | 5  | 935,37    |
| Marruecos      | 6      | 483,38     | Estados Unidos          | 6   | 431,96       | Marruecos           | 6  | 770,62    |
| Portugal       | 7      | 449,89     | Marruecos               | 7   | 409,67       | Portugal            | 7  | 538,31    |
| Estados Unidos | 8      | 429,17     | China                   | 8   | 401,08       | Estados Unidos      | 8  | 482,99    |
| China          | 9      | 357,08     | Portugal                | 9   | 371,77       | China               | 9  | 431,18    |
| Brasil         | 10     | 307,78     | Polonia                 | 10  | 228,70       | Polonia             | 10 | 233,14    |
| SubTotal       |        | 7.255,44   | SubTotal                |     | 6.799,74     | SubTotal            |    | 8.678,21  |
| Total          |        | 10.779,94  | Total                   |     | 9.951,72     | Total               |    | 12.152,41 |







| Tabla 11. RANKING DE CC.AA. EXPORTADORAS. EVOLUCIÓN 2017-2021 |            |           |           |           |           |             |           |             |            |
|---|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-------------|------------|
| CC.AA.  | Rk<br>2021 | 2017      | 2018      | 2019      | 2020      | N. Empresas | 2021      | N. Empresas | %2020/2021 |
| España  |            | 12.468,07 | 12.786,75 | 13.715,95 | 12.246,90 | 35.188      | 14.769,22 | 39.378      | 20,60      |
| CATALUÑA  | 1          | 2.618,92  | 2.545,54  | 2.664,72  | 2.430,88  | 10.921      | 3.008,82  | 12.417      | 23,77      |
| COMUNIDAD VALENCIANA  | 2          | 1.878,75  | 2.067,56  | 2.451,04  | 2.249,94  | 4.910       | 2.651,95  | 5.419       | 17,87      |
| ANDALUCÍA   | 3          | 1.595,22  | 1.648,28  | 1.954,79  | 1.681,41  | 3.219       | 2.032,08  | 3.841       | 20,86      |
| MADRID  | 4          | 1.730,85  | 1.616,10  | 1.736,98  | 1.562,96  | 11.265      | 2.014,83  | 12.738      | 28,91      |
| PAÍS VASCO  | 5          | 1.819,12  | 2.118,69  | 1.789,49  | 1.365,67  | 4.102       | 1.591,78  | 5.040       | 16,56      |
| NAVARRA   | 6          | 335,66    | 381,85    | 496,22    | 534,00    | 596         | 735,35    | 708         | 37,71      |
| GALICIA   | 7          | 580,01    | 549,38    | 581,55    | 415,00    | 1.168       | 680,02    | 1.445       | 63,86      |
| MURCIA  | 8          | 430,38    | 398,68    | 429,17    | 431,96    | 746         | 482,99    | 860         | 11,81      |
| CASTILLA Y LEÓN   | 9          | 321,76    | 314,39    | 334,61    | 408,15    | 1.290       | 409,14    | 1.474       | 0,24       |
| ARAGÓN  | 10         | 302,20    | 318,27    | 315,08    | 268,92    | 875         | 407,26    | 982         | 51,44      |
| CASTILLA LA MANCHA  | 11         | 290,67    | 253,55    | 297,64    | 319,59    | 1.004       | 280,71    | 1.145       | -12,17     |
| ASTURIAS  | 12         | 199,22    | 205,23    | 279,88    | 221,30    | 455         | 159,03    | 506         | -28,14     |
| LA RIOJA  | 13         | 126,52    | 137,39    | 143,67    | 124,19    | 429         | 103,32    | 547         | -16,80     |
| CANTABRIA   | 14         | 109,94    | 99,71     | 127,01    | 79,02     | 223         | 84,19     | 281         | 6,54       |
| EXTREMADURA   | 15         | 32,86     | 36,89     | 36,64     | 35,48     | 280         | 45,88     | 292         | 29,31      |
| CANARIAS  | 16         | 34,27     | 35,11     | 29,06     | 20,52     | 357         | 40,75     | 461         | 98,59      |
| BALEARES  | 17         | 27,50     | 32,10     | 24,85     | 67,94     | 761         | 32,31     | 894         | -52,44     |
| SIN IDENTIFICAR   | 18         | 30,89     | 27,21     | 23,45     | 29,90     | 113         | 8,72      | 118         | -70,84     |

Millones €. № empresas exportadoras. Fuente: ESTACOM

